

Мембранный клапан, металлический

Конструкция

Мембранный клапан с ручным управлением GEMÜ 673P9 отличается повышенной степенью герметичности за счёт применения уникальной системы уплотнения. Он оснащён стойким к высоким температурам маховичком. Корпус и механическая часть привода выполнены полностью из нержавеющей стали. В серийном исполнении клапан оснащается ограничителем закрытия для повышения срока службы мембраны, а также встроенным визуальным индикатором положения (размер мембраны 10 - размер мембраны 50).

Характеристики

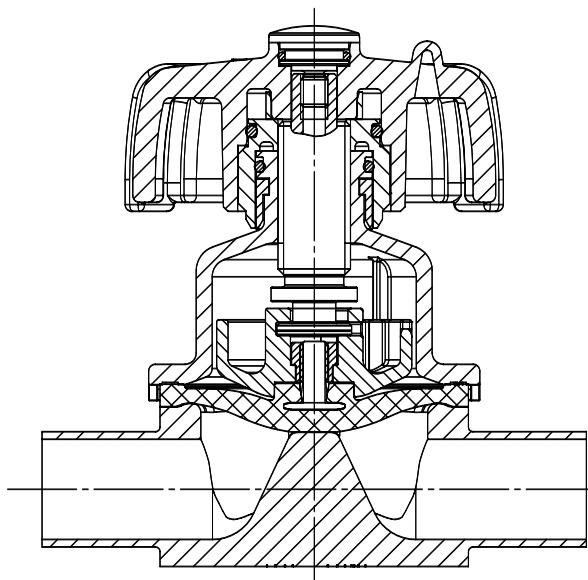
- Для нейтральных, агрессивных, жидких и газообразных сред
- Химическая стойкость привода
- Клапан можно промывать, стерилизовать и обрабатывать в автоклаве без разборки
- Подходит для сред, содержащих твёрдые частицы
- Корпуса клапанов и мембраны поставляются изготовленными из разных материалов и в разных исполнениях.
- Компактный монтаж для ограниченных пространств
- Плавная регулировка минимального расхода за счёт ограничителя закрытия
- Наружная герметизация посредством кольцевых уплотнителей из силикона

Преимущества

- Герметичное отделение среды от привода
- Направление потока произвольное
- Возможен монтаж, оптимизированный с точки зрения возможности опорожнения
- Продолжительный срок службы мембраны за счёт запатентованного ограничителя закрытия (пат. США 5 377 956)
- Корпус клапана поставляется также в многоходовом исполнении (М-блок и Т-образное исполнение) или в качестве корпуса донного сливного клапана

* см. указания по рабочей среды на стр. 2

Вид в разрезе



Технические характеристики

Рабочая среда

Агрессивные, нейтральные, газообразные и жидкие среды, не оказывающие отрицательного воздействия на физические и химические свойства материалов соответствующих корпусов и мембран.

Температуры

Температура среды -10...100 °C

Температура стерилизации

EPDM (код 13/3A) 150 °C, макс. 60 мин

EPDM (код 17) 150 °C, макс. 180 мин

PTFE (код 52/5A) Температура длительного применения* 150 °C

PTFE (код 5E) Температура длительного применения* 150 °C

FPM (код 4/4A) не применяется

Температура стерилизации дана для пара или перегретой воды

* При длительном воздействии пара клапаны нужно регулярно обслуживать

Температура окружающей среды 0...60 °C

Размер мембраны	Номинальный размер	Макс. рабочее давление [бар]	
		EPDM/FPM	PTFE
MG	DN		
8	4 ... 15	10	6
10	10 ... 20	10	6
25	15 ... 25	10	6
40	32 ... 40	10	6
50	50	10	6

Все значения давления указаны в барах, значения избыточного и рабочего давления определены на закрытом клапане с приложением рабочего статического давления с одной стороны. Для данных значений обеспечивается герметичность на седле клапана и наружу.

Данные для двустороннего рабочего давления и для чистых сред — по запросу.

Пропускная способность Kv [м³/ч]

MG	DN	DIN Код 0	DIN 11850 Серия 1 Код 16	DIN 11850 Серия 2 Код 17	DIN 11850 Серия 3 Код 18	SMS 3008 Код 37	ASME BPE Код 59	EN ISO 1127 Код 60
8	4	0,5	-	-	-	-	-	-
	6	1,1	-	-	-	-	-	1,2
	8	1,3	-	-	-	-	0,6	2,2
	10	-	2,1	2,1	2,1	-	1,3	-
	15	-	-	-	-	-	2,0	-
10	10	-	2,4	2,4	2,4	-	2,2	3,3
	15	3,3	3,8	3,8	3,8	-	2,2	4,0
	20	-	-	-	-	-	3,8	-
25	15	4,1	4,7	4,7	4,7	-	-	7,4
	20	6,3	7,0	7,0	7,0	-	4,4	13,2
	25	13,9	15,0	15,0	15,0	12,6	12,2	16,2
40	32	25,3	27,0	27,0	27,0	26,2	-	30,0
	40	29,3	30,9	30,9	30,9	30,2	29,5	32,8
50	50	46,5	48,4	48,4	48,4	51,7	50,6	55,2

Величина пропускной способности Kv определена согласно нормам IEC 534, входное давление 6 бар, Др 1 бар, корпус клапана из нержавеющей стали и мембрана из мягкого эластомера.

MG = размер мембраны

Данные для заказа

Форма корпуса	Код
Корпус сливного типа	B**
Двуходовой проходной корпус	D
Многоходовой корпус	M**
Т-образный корпус	T*
* Размеры см. в брошюре по Т-образным клапанам	
** Размеры и исполнения по запросу	

Вид соединения	Код
Патрубок под сварку	
Патрубок DIN	0
Патрубок DIN 11850, серия 1	16
Патрубок DIN 11850, серия 2	17
Патрубок DIN 11850, серия 3	18
Патрубок DIN 11866, серия A	1A
Патрубок DIN 11866, серия B	1B
Патрубок JIS-G 3447	35
Патрубок JIS-G 3459	36
Патрубок SMS 3008	37
Патрубок BS 4825, часть 1	55
Патрубок ASME BPE	59
Патрубок EN ISO 1127	60
Патрубок ANSI/ASME B36.19M, Sch No 10s	63
Патрубок ANSI/ASME B36.19M, Sch No 40s	65

Резьбовое соединение	
Резьбовая муфта DIN ISO 228	1
Резьбовой патрубок DIN 11851	6
Одна сторона с наружной резьбой, другая сторона с коническим патрубком и накидной гайкой, DIN 11851	62
Стерильное резьбовое соединение по запросу	

Фланец	
Фланец EN 1092 / PN16 / форма B, монтажная длина согласно EN 558, ряд 1, ISO 5752, базовая серия 1	8
Фланец ANSI CLASS 150 RF, монтажная длина согласно MSS SP-88	38
Фланец ANSI класс 125/150 RF, монтажная длина согласно EN 558, серия 1, ISO 5752, базовая серия 1	39

Патрубок под хомут	
Хомут ASME BPE для трубы ASME BPE, монтажная длина ASME BPE	80
Хомут DIN 32676 серия B для трубы EN ISO 1127, монтажная длина согласно EN 558, серия 7	82
Хомут ASME BPE для трубы ASME BPE, монтажная длина согласно EN 558, серия 7	88
Хомут DIN 32676 ряд A для трубы DIN 11850, монтажная длина согласно EN 558, серия 7	8A
Хомут SMS 3017 для трубы SMS 3008, монтажная длина согласно EN 558, серия 7	8E
Обзор доступных корпусов клапана см. на с. 11	

Материал корпуса клапана	Код
EN-GJS-400-18-LT (GGG 40.3) PFA-облицовка	17
EN-GJS-400-18-LT (GGG 40.3) PP-облицовка	18
1.4435 — BN2 (CF3M) — точное литье Fe < 0,5 %	32
1.4435 (ASTM A 351 CF3M \triangle 316L), точное литье	34
1.4408, точное литье	37
1.4435 (316L), штампованный корпус	40
1.4435 (BN2), штампованный корпус Fe < 0,5 %	42

Материал мембраны	Код
FPM	4 4A*
EPDM	13 3A*
EPDM	17 17*
PTFE/EPDM выпуклый, PTFE свободны	5E -
PTFE/EPDM, PTFE кашированный	52** 5A*
* для размера мембраны 8 ** для размера мембраны 10	
Материал соответствует предписаниям FDA, за исключением кодов 4 и 4A	

Исполнение привода	Код
С ограничителем закрытия, чёрный маховичок, размер мембраны 8	0P9
С ограничителем закрытия, чёрный маховичок, размер мембраны 10	1P9
С ограничителем закрытия, чёрный маховичок, размер мембраны 25	2P9
С ограничителем закрытия, чёрный маховичок, размер мембраны 40	3P9
С ограничителем закрытия, чёрный маховичок, размер мембраны 50	4P9

Функция управления	Код
Ручное управление	0

Другие данные для заказа см. стр. 4

Данные для заказа

Качество поверхности корпуса клапана, внутренний контур

		Штампованный корпус Код 40, 42	Точное литье Код 32, 34	Код
Ra ≤ 6,3 мкм	струйная обработка внутри/снаружи	-	X	1500
Ra ≤ 6,3 мкм	оптическая E-полировка	-	X	1509
Ra ≤ 0,8 мкм	внутри механ. полиров., снаружи струйная обработка	X	X	1502
Ra ≤ 0,8 мкм	внутри/снаружи электрополиров.	X	-	1503
Ra ≤ 0,6 мкм	внутри механ. полиров., снаружи струйная обработка	X*	X*	1507
Ra ≤ 0,6 мкм	внутри/снаружи электрополиров.	X*	-	1508
Ra ≤ 0,4 мкм	внутри механ. полиров., снаружи струйная обработка	X*	-	1536
Ra ≤ 0,4 мкм	внутри/снаружи электрополиров.	X*	-	1537
Ra ≤ 0,25 мкм	внутри механ. полиров., снаружи струйная обработка	X*	-	1527
Ra ≤ 0,25 мкм	внутри/снаружи электрополиров.	X*	-	1516

* Невозможно для соединений DN 8 код 55 и 59, DN 4 код 0, а также для соединений $\varnothing < 6$ мм.
Ra согласно DIN 4768; измерена в определенных опорных точках.
Данные обработки поверхности указаны для поверхностей, соприкасающихся со средой.

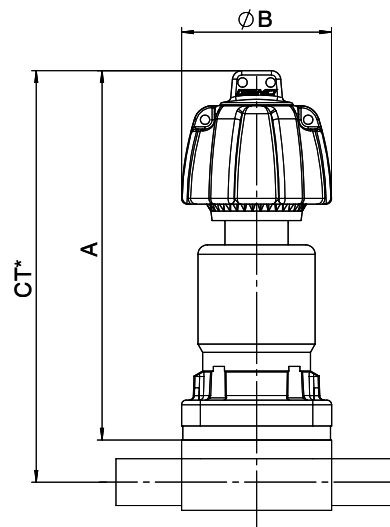
Пример заказа	673	8	D	60	40	17	0	0P9	1537
Тип	673								
Номинальный размер		8							
Форма корпуса (код)			D						
Вид соединения (код)				60					
Материал корпуса клапана (код)					40				
Материал мембраны (код)						17			
Функция управления (код)							0		
Исполнение привода (код)								0P9	
Качество обработки поверхности (код)									1537

Размеры [мм]

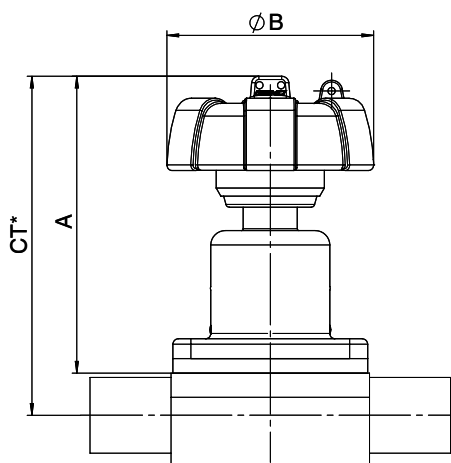
Размеры привода

Размер мембраны	A	Ø B	Масса [кг]
8	80	32	0,20
10	83	60	0,30
25	94	90	0,60
40	121	114	1,25
50	131	140	2,00

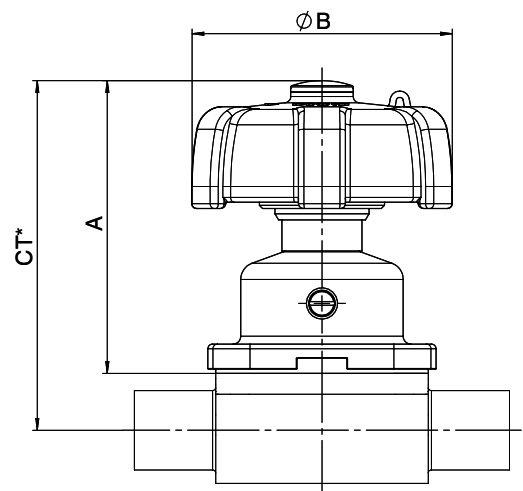
Размер мембраны 8



Размер мембраны 10



Размер мембраны 25–50



* CT = A + H1 (см. размеры корпуса)

Размеры корпуса [мм]

Патрубок под сварку, код соединения 0, 16, 17, 18

Материал корпуса клапана: точное литье (код 34), штампованный корпус (код 40)

MG	DN	NPS	f*	øg*	L	c	H1*	H1**	DIN Серия 0 Код 0		DIN 11850 Серия 1 Код 16		DIN 11850 Серия 2 Код 17		DIN 11850 Серия 3 Код 18		Масса [кг]
									ød	s	ød	s	ød	s	ød	s	
8	4	-	-	-	72	20	8,5		6	1,0	-	-	-	-	-	-	0,09
	6	-	-	-	72	20	8,5		8	1,0	-	-	-	-	-	-	0,09
	8	1/4"	-	-	72	20	8,5		10	1,0	-	-	-	-	-	-	0,09
	10	3/8"	-	-	72	20	8,5		-	-	12	1,0	13	1,5	14	2,0	0,09
	15	1/2"	-	-	72	20	8,5		-	-	-	-	-	-	-	-	0,09
10	10	3/8"	30	13,5	108	25	12,5		-	-	12	1,0	13	1,5	14	2,0	0,30
	15	1/2"	30	13,5	108	25	12,5		18	1,5	18	1,0	19	1,5	20	2,0	0,30
	20	3/4"	30	13,5	108	25	12,5		-	-	-	-	-	-	-	-	0,30
25	15	1/2"	40	13,5	120	25	13,0	19,0	18	1,5	18	1,0	19	1,5	20	2,0	0,62
	20	3/4"	40	13,5	120	25	16,0	19,0	22	1,5	22	1,0	23	1,5	24	2,0	0,58
	25	1"	40	13,5	120	25	19,0	19,0	28	1,5	28	1,0	29	1,5	30	2,0	0,55
40	32	1 1/4"	68	13,5	153	25	24,0	26,0	34	1,5	34	1,0	35	1,5	36	2,0	1,45
	40	1 1/2"	75	13,5	153	25	26,0	26,0	40	1,5	40	1,0	41	1,5	42	2,0	1,32
50	50	2"	90	13,5	173	30	32,0	32,0	52	1,5	52	1,0	53	1,5	54	2,0	2,25

* действительно для исполнения точным литьем

** действительно для кованого исполнения

MG = Размер мембраны

Материалы см. в обзорной таблице на обратной стороне

Патрубок под сварку, код соединения 1А, 1В, 60

Материал корпуса клапана: точное литье (код 34), штампованный корпус (код 40)

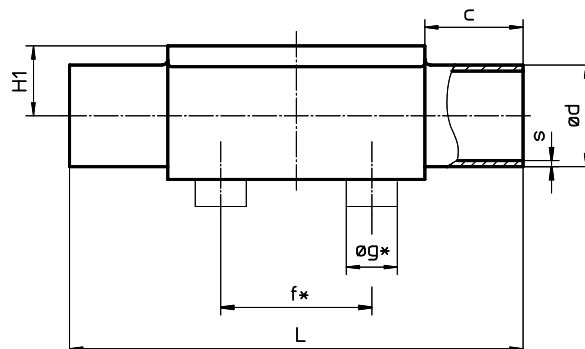
MG	DN	NPS	f*	øg*	L	c	H1*	H1**	DIN 11866 Серия А Код 1А		DIN 11866 Серия В Код 1В		EN ISO 1127 Код 60		Масса [кг]
									ød	s	ød	s	ød	s	
8	4	-	-	-	72	20	8,5		-	-	-	-	-	-	0,09
	6	-	-	-	72	20	8,5		8	1,0	10,2	1,6	10,2	1,6	0,09
	8	1/4"	-	-	72	20	8,5		10	1,0	13,5	1,6	13,5	1,6	0,09
	10	3/8"	-	-	72	20	8,5		13	1,5	-	-	-	-	0,09
	15	1/2"	-	-	72	20	8,5		-	-	-	-	-	-	0,09
10	10	3/8"	30	13,5	108	25	12,5		13	1,5	17,2	1,6	17,2	1,6	0,30
	15	1/2"	30	13,5	108	25	12,5		19	1,5	21,3	1,6	21,3	1,6	0,30
	20	3/4"	30	13,5	108	25	12,5		-	-	-	-	-	-	0,30
25	15	1/2"	40	13,5	120	25	13,0	19,0	19	1,5	21,3	1,6	21,3	1,6	0,62
	20	3/4"	40	13,5	120	25	16,0	19,0	23	1,5	26,9	1,6	26,9	1,6	0,58
	25	1"	40	13,5	120	25	19,0	19,0	29	1,5	33,7	2,0	33,7	2,0	0,55
40	32	1 1/4"	68	13,5	153	25	24,0	26,0	35	1,5	42,4	2,0	42,4	2,0	1,45
	40	1 1/2"	75	13,5	153	25	26,0	26,0	41	1,5	48,3	2,0	48,3	2,0	1,32
50	50	2"	90	13,5	173	30	32,0	32,0	53	1,5	60,3	2,0	60,3	2,0	2,25

* действительно для исполнения точным литьем

** действительно для кованого исполнения

MG = Размер мембраны

Материалы см. в обзорной таблице на обратной стороне



Размеры корпуса [мм]

Патрубок под сварку, код соединения 35, 36, 37
Материал корпуса клапана: точное литье (код 34), штампованный корпус (код 40)

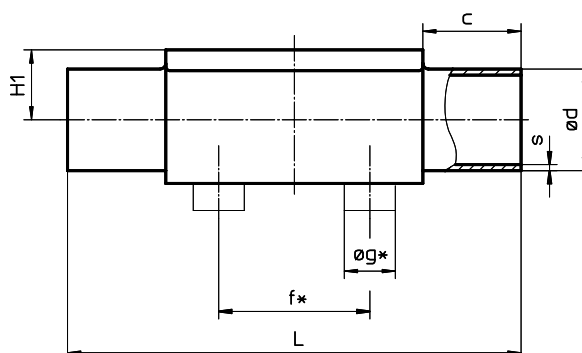
MG	DN	NPS	f*	øg*	L	c	H1*	H1**	JIS-G 3447 Код 35		JIS-G 3459 Код 36		SMS 3008 Код 37		Масса [кг]
									ød	s	ød	s	ød	s	
8	4	-	-	-	72	20	8,5		-	-	-	-	-	-	0,09
	6	-	-	-	72	20	8,5		-	-	10,5	1,20	-	-	0,09
	8	1/4"	-	-	72	20	8,5		-	-	13,8	1,65	-	-	0,09
	10	3/8"	-	-	72	20	8,5		-	-	-	-	-	-	0,09
	15	1/2"	-	-	72	20	8,5		-	-	-	-	-	-	0,09
10	10	3/8"	30	13,5	108	25	12,5		-	-	17,3	1,65	-	-	0,30
	15	1/2"	30	13,5	108	25	12,5		-	-	21,7	2,10	-	-	0,30
	20	3/4"	30	13,5	108	25	12,5		-	-	-	-	-	-	0,30
25	15	1/2"	40	13,5	120	25	13,0	19,0	-	-	21,7	2,10	-	-	0,62
	20	3/4"	40	13,5	120	25	16,0	19,0	-	-	27,2	2,10	-	-	0,58
	25	1"	40	13,5	120	25	19,0	19,0	25,4	1,2	34,0	2,80	25,0	1,2	0,55
40	32	1 1/4"	68	13,5	153	25	24,0	26,0	31,8	1,2	42,7	2,80	33,7	1,2	1,45
	40	1 1/2"	75	13,5	153	25	26,0	26,0	38,1	1,2	48,6	2,80	38,0	1,2	1,32
50	50	2"	90	13,5	173	30	32,0	32,0	50,8	1,5	60,5	2,80	51,0	1,2	2,25

* действительно для исполнения точным литьем ** действительно для ковального исполнения MG = Размер мембраны
 Материалы см. в обзорной таблице на обратной стороне

Патрубок под сварку, код соединения 55, 59, 63, 65
Материал корпуса клапана: точное литье (код 34), штампованный корпус (код 40)

MG	DN	NPS	f*	øg*	L	c	H1*	H1**	BS 4825 Код 55		ASME BPE Код 59		ANSI/ASME B36.19M 10s Код 63		ANSI/ASME B36.19M 40s Код 65		Масса [кг]
									ød	s	ød	s	ød	s	ød	s	
8	4	-	-	-	72	20	8,5		-	-	-	-	-	-	-	-	0,09
	6	-	-	-	72	20	8,5		-	-	-	-	10,3	1,24	10,3	1,73	0,09
	8	1/4"	-	-	72	20	8,5		6,35	1,2	6,35	0,89	13,7	1,65	13,7	2,24	0,09
	10	3/8"	-	-	72	20	8,5		9,53	1,2	9,53	0,89	-	-	-	-	0,09
	15	1/2"	-	-	72	20	8,5		12,70	1,2	12,70	1,65	-	-	-	-	0,09
10	10	3/8"	30	13,5	108	25	12,5		9,53	1,2	9,53	0,89	17,1	1,65	17,1	2,31	0,30
	15	1/2"	30	13,5	108	25	12,5		12,70	1,2	12,70	1,65	21,3	2,11	21,3	2,77	0,30
	20	3/4"	30	13,5	108	25	12,5		19,05	1,2	19,05	1,65	-	-	-	-	0,30
25	15	1/2"	40	13,5	120	25	13,0	19,0	-	-	-	-	21,3	2,11	21,3	2,77	0,62
	20	3/4"	40	13,5	120	25	16,0	19,0	19,05	1,2	19,05	1,65	26,7	2,11	26,7	2,87	0,58
	25	1"	40	13,5	120	25	19,0	19,0	-	-	25,40	1,65	33,4	2,77	33,4	3,38	0,55
40	32	1 1/4"	68	13,5	153	25	24,0	26,0	-	-	-	-	42,2	2,77	42,2	3,56	1,45
	40	1 1/2"	75	13,5	153	25	26,0	26,0	-	-	38,10	1,65	48,3	2,77	48,3	3,68	1,32
50	50	2"	90	13,5	173	30	32,0	32,0	-	-	50,80	1,65	60,3	2,77	60,3	3,91	2,25

* действительно для исполнения точным литьем ** действительно для ковального исполнения MG = Размер мембраны
 Материалы см. в обзорной таблице на обратной стороне



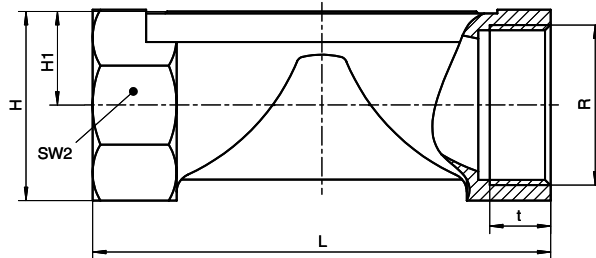
Размеры корпуса [мм]

Резьбовая муфта, код соединения 1 Материал корпуса клапана: точное литье (код 37)

MG	DN	R	H	H1	t	L	SW2	Количество граней ключа	Масса [кг]
8	8	G 1/4	19	9	11	72	18	6	0,09
10	12	G 3/8	25	13	12	55	22	2	0,17
	15	G 1/2	30	15	15	68	27	2	0,26
25	15	G 1/2	29	16	15	85	27	6	0,32
	20	G 3/4	32	16	16	85	32	6	0,34
	25	G 1	37	16	13	110	41	6	0,39
40	32	G 1 1/4	49	24	20	120	50	8	0,88
	40	G 1 1/2	52	24	18	140	55	8	0,93
50	50	G 2	68	33	26	165	70	8	1,56

MG = размер мембраны

Материалы см. в обзорной таблице на обратной стороне



Резьбовые соединения, код соединения 6, 62 Материал корпуса клапана: точное литье (код 34), штампованный корпус (код 40)

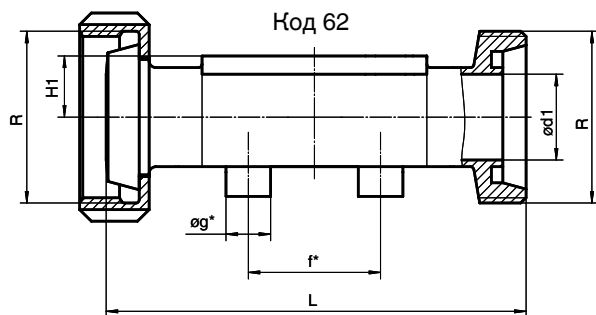
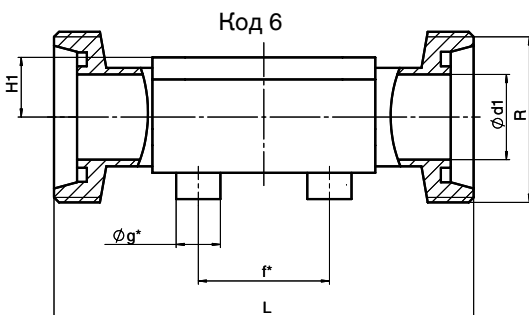
MG	DN	H1*	H1**	f*	øg*	ød1	Резьба по стандарту DIN 405 R	Код 6 L	Код 62 L	Масса [кг]
8	10	8,5	-	-	-	10,0	RD 28 x 1/8	92	90	0,21
10	10	12,5	-	30,0	13,5	10,0	RD 28 x 1/8	118	116	0,33
	15	12,5	-	30,0	13,5	16,0	RD 34 x 1/8	118	116	0,35
25	15	13,0	19	40,0	13,5	16,0	RD 34 x 1/8	118	116	0,71
	20	16,0	19	40,0	13,5	20,0	RD 44 x 1/6	118	114	0,78
	25	19,0	19	40,0	13,5	26,0	RD 52 x 1/6	128	127	0,79
40	32	24,0	26	68,0	13,5	32,0	RD 58 x 1/6	147	147	1,66
	40	26,0	26	75,0	13,5	38,0	RD 65 x 1/6	160	160	1,62
50	50	32,0	32	90,0	13,5	50,0	RD 78 x 1/6	191	191	2,70

* действительно для исполнения точным литьем

** действительно для ковального исполнения

MG = размер мембраны

Материалы см. в обзорной таблице на обратной стороне



Размеры корпуса [мм]

Фланец — DIN EN 1092, код соединения 8 Материал корпуса клапана: GGG 40.3 (код 17, 18), 1.4435 (код 34, 40)

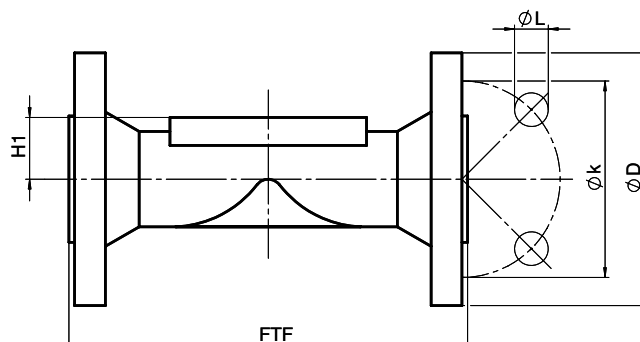
MG	DN	øD	øk	øL	количество болтов	H1			FTF	Масса [кг]
						Код материала 17, 18	Код материала 34	Код материала 40		
25	15	95	65	14	4	18,0	13,0	19,0	130*	1,85
	20	105	75	14	4	20,5	16,0	19,0	150	2,35
	25	115	85	14	4	23,0	19,0	19,0	160	2,85
40	32	140	100	18	4	28,7	24,0	26,0	180	4,90
	40	150	110	18	4	33,0	26,0	26,0	200	5,65
50	50	165	125	18	4	39,0	32,0	32,0	230	7,45

*Код материала 34, 40 FTF = 150 (монтажная длина не соответствует норме DIN)
MG = размер мембраны Материалы см. в обзорной таблице на обратной стороне

Фланец — ANSI CLASS 125/150 RF, код соединения 38, 39 Материал корпуса клапана: GGG 40.3 (код 17, 18), 1.4435 (код 34, 40)

MG	DN	øD	øk	øL	количество болтов	H1			FTF		Масса [кг]
						Код материала 17, 18	Код материала 34	Код материала 40	Код материала 38	Код соединения 39	
25	15	88,9	60,5	15,7	4	18,0	13,0	19,0	-	130	1,85
	20	98,6	69,9	15,7	4	20,5	16,0	19,0	146	150	2,35
	25	108,0	79,2	15,7	4	23,0	19,0	19,0	146	160	2,85
40	32	117,3	88,9	15,7	4	28,7	24,0	26,0	-	180	4,90
	40	127,0	98,6	15,7	4	33,0	26,0	26,0	175	200	5,65
50	50	152,4	120,7	19,1	4	39,0	32,0	32,0	200	230	7,45

MG = размер мембраны Материалы см. в обзорной таблице на обратной стороне

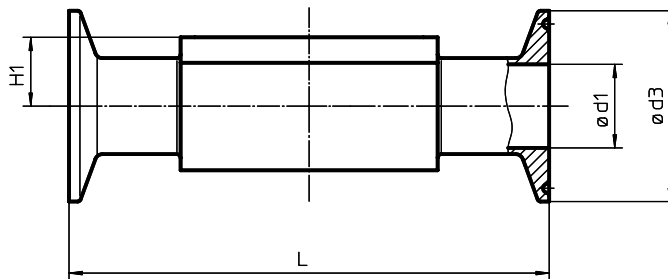


Размеры корпуса [мм]

Патрубки под хомут, код соединения 80, 82, 88, 8A, 8E
Материал корпуса клапана: штампованный корпус (код 40)

MG	DN	NPS	H1	для трубы ASME BPE Код 80			для трубы EN ISO 1127 Код 82			для трубы ASME BPE Код 88			для трубы DIN 11850 Код 8A			для трубы SMS 3008 Код 8E			Масса [кг]
				ød1	ød3	L	ød1	ød3	L	ød1	ød3	L	ød1	ød3	L	ød1	ød3	L	
8	6	1/8"	8,5	-	-	-	7,0	25,0	63,5	-	-	-	6	25,0	63,5	-	-	-	-
	8	1/4"	8,5	4,57	25,0	63,5	10,3	25,0	63,5	-	-	-	8	25,0	63,5	-	-	-	0,15
	10	3/8"	8,5	7,75	25,0	63,5	-	-	-	-	-	-	10	34,0	88,9	-	-	-	0,18
	15	1/2"	8,5	9,40	25,0	63,5	-	-	-	9,40	25,0	108	-	-	-	-	-	-	0,18
10	10	3/8"	12,5	-	-	-	14,0	25,0	108,0	-	-	-	10	34,0	108,0	-	-	-	0,30
	15	1/2"	12,5	9,40	25,0	88,9	18,1	50,5	108,0	9,40	25,0	108	16	34,0	108,0	-	-	-	0,43
	20	3/4"	12,5	15,75	25,0	101,6	-	-	-	15,75	25,0	117	-	-	-	-	-	-	0,43
25	15	1/2"	19,0	-	-	-	18,1	50,5	108,0	-	-	-	16	34,0	108,0	-	-	-	0,75
	20	3/4"	19,0	15,75	25,0	101,6	23,7	50,5	117,0	15,75	25,0	117	20	34,0	117,0	-	-	-	0,71
	25	1"	19,0	22,10	50,5	114,3	29,7	50,5	127,0	22,10	50,5	127	26	50,5	127,0	22,6	50,5	127	0,63
40	32	1 1/4"	26,0	-	-	-	38,4	64,0	146,0	-	-	-	32	50,5	146,0	31,3	50,5	146	1,62
	40	1 1/2"	26,0	34,80	50,5	139,7	44,3	64,0	159,0	34,80	50,5	159	38	50,5	159,0	35,6	50,5	159	1,50
50	50	2"	32,0	47,50	64,0	158,8	56,3	77,5	190,0	47,50	64,0	190	50	64,0	190,0	48,6	64,0	190	2,50

MG = размер мембраны



Обзор корпусов клапанов для GEMÜ 673P9

		Резьбовое соединение					Патрубок																						
Код соединения		1	6	62		0	16	17	18	1A	1B	35	36	37	55	59	60	63	65										
Код материала		37	34	40	34	40	34	40	34	40	34	40	34	40	34	40	34	40	34	40									
MG	DN																												
8	4	-	-	-	-	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-								
	6	-	-	-	-	X	X	-	-	-	-	-	-	X	X	-	-	X	-	-	-	-	X	X	X				
	8	X	-	-	-	X	X	-	-	-	-	-	-	X	X	-	-	X	-	-	X	X	X	X	X				
	10	-	W	W	W	W	-	-	X	X	X	X	X	X	-	-	-	-	-	-	X	X	X	X	-	-	-	-	
	15	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	X	X	X	X	-	-	-	-	
10	10	-	W	W	W	W	-	-	X	X	X	X	X	X	X	X	-	-	X	-	-	X	-	X	X	X	X	X	
	12	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	15	X	W	W	W	W	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	-	-	X	-	-	X	X	X	X	X	X	X	
	20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	X	X	X	X	-	-	-	-	
25	15	X	W	W	W	W	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	-	-	X	-	-	-	-	-	-	X	X	X	X
	20	X	W	W	W	W	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	-	-	X	-	-	X	X	X	X	X	X	X	X
	25	X	W	W	W	W	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	-	-	X	X	X	X	X	X	X
40	32	X	W	W	W	W	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	-	-	-	-	X	X	X	X	X	
	40	X	W	W	W	W	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	-	-	X	X	X	X	X	X	X
50	50	X	W	W	W	W	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	-	-	X	X	X	X	X	X	X	

X = стандарт W = сварная конструкция MG = размер мембраны

		Хомут					Фланец									
Код соединения		80	82	88	8A	8E	8				38		39			
Код материала		40	40	40	40	40	17	18	34	40	17	18	17	18	34	40
MG	DN															
8	6	-	K	-	K	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	8	K	K	-	K	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	10	K	-	-	W	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	15	K	-	W	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
10	10	-	K	-	K	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	15	K	W	K	K	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	20	K	-	K	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
25	15	-	W	-	K	-	X	X	W	W	-	-	X	X	W	W
	20	K	K	K	K	-	X	X	W	W	X	X	X	X	W	W
	25	K	K	K	K	K	X	X	W	W	X	X	X	X	W	W
40	32	-	W	-	K	K	X	X	W	W	-	-	X	X	W	W
	40	K	W	K	K	K	X	X	W	W	X	X	X	X	W	W
50	50	K	W	K	K	K	X	X	W	W	X	X	X	X	W	W

X = Стандарт
 K = соединения полностью привинчены (не сварные)
 W = сварная конструкция MG = размер мембраны

Код соединения 38 / код материала 18 по запросу Доступен материал с кодом 32, аналогичным коду 34, с кодом 42, аналогичным коду 40

Сведения о других мембранных клапанах, принадлежностях и прочей продукции см. в производственной программе и прайс-листах.
 обращайтесь к нам!

GEMÜ® КЛАПАНЫ, СИСТЕМЫ
 ИЗМЕРЕНИЯ И РЕГУЛИРОВАНИЯ

